

Du captage d'eau jusqu'au traitement écologique de l'eau météorique: des solutions ROMAG

Certifié: ISO 9001 / ISO 3834-2

Principaux atouts du système WABE®

- Répond aux exigences de qualité de la loi sur les denrées alimentaires du 1er juillet 1995.
- Empêche efficacement les salissures et pollutions externes par son système fermé et protégé.
- Pas de contact direct avec le plan d'eau potable.
- Chambre de captage en béton préfabriqué livrée prête à poser.
- Construction hygiénique entièrement réalisée en acier inoxydable.
- Solution avantageuse et économique.
- Sépare les sédiments éventuels jusqu'à 0.5 mm.
- Nécessite peu d'entretien.
- Nettoyage simple et rapide de l'installation.
- Débit instantané de la source facilement calculable.
- Système de sécurité qui empêche la mise en charge de l'installation et des conduites.
- Moins d'eau de condensation dans la chambre de captage.
- Assainissement de captages existants à moindre coût.
- Utilisable comme chambre de mise en charge

Options disponibles:

- Surveillance de la turbidité, avec décharge automatique.
- Surveillance du débit.
- Mesure du niveau.
- Mesure et surveillance de la température.
- Chambre de captage en PE ou acier inox

L'innovation au service de l'approvisionnement en eau potable, simple et économique grâce à sa conception nouvelle et révolutionnaire.

On trouve encore dans de nombreux endroits des chambres de captage construites entre le début et le milieu du siècle passé. Ces installations, toujours en service aujourd'hui, répondaient aux exigences de l'époque, mais sont depuis longtemps dépassées.

Afin de faire face aux nouveaux critères de la loi sur les denrées alimentaires et de satisfaire aux conditions d'assurance qualité en vigueur dans notre pays, ROMAG, en tant que spécialiste des équipements de distributions d'eau distribue une chambre de captage modulaire en béton préfabriqué

de conception nouvelle; le système WABE® de l'ingénieur Uli Lippuner.

De part sa conception, l'assainissement ou la construction de chambres de captage s'en trouve sensiblement simplifié. Dans le cas de nouvelles constructions, la chambre de captage avec système WABE® est livrée prête à la pose. Pour un assainissement, dans la mesure où les dimensions existantes le permettent, le système WABE® peut également être mis en œuvre à des coûts relativement modérés, même dans des chambres existantes partiellement étanches.

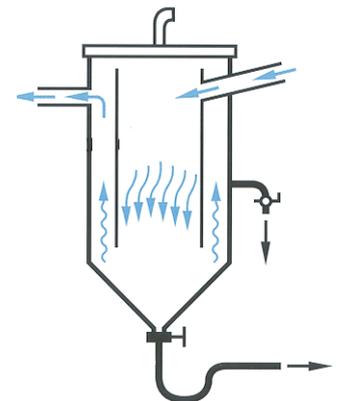


Schéma de principe

Recommandé par plusieurs offices cantonaux de protection des eaux et de l'environnement. Homologué par la SSIGE.

Vue depuis dessus de l'intérieur du système WABE®



Références WABE®

Plusieurs chambres de captage sont déjà en service avec le système WABE® intégré et peuvent être visitées depuis le deuxième semestre 1999.



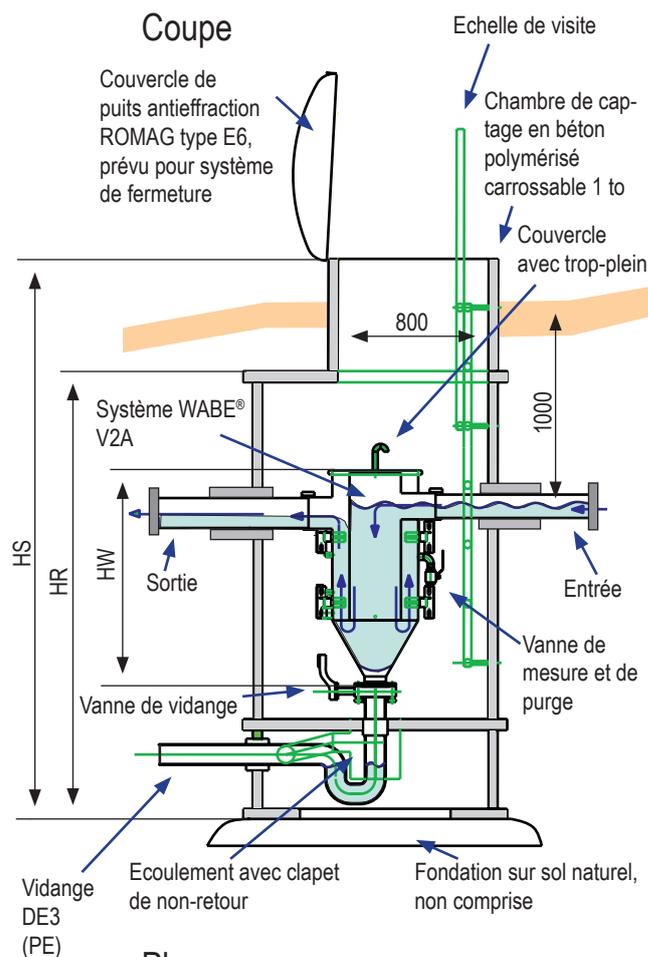
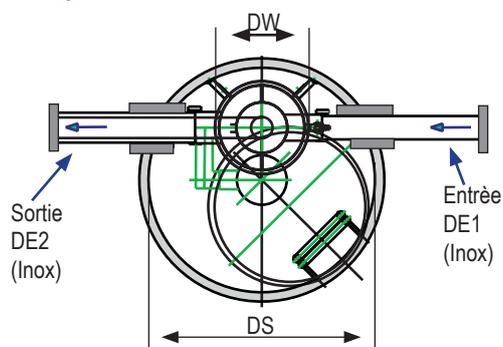
ROMAG, en tant que distributeur exclusif du système WABE®, se charge du conseil technique et produit les composants nécessaires en acier inoxydable.

Concept technique du système WABE®

Le système WABE® est composé d'un récipient cylindrique compact comprenant une zone de tranquillisation et une zone de séparation. L'eau qui arrive librement dans la zone centrale du système pénètre par le bas dans la zone de tranquillisation et remonte lentement.

Le fond conique du système WABE® joue le rôle de compartiment de tranquillisation supplémentaire. L'eau est ensuite déviée de 180° et sort librement, permettant ainsi la dépose des sédiments éventuels.

Un trop-plein de sécurité empêche une mise en charge du système et des conduites. Le nettoyage du système WABE® s'effectue par une simple ouverture de la vanne de vidange située sous le cône de tranquillisation. Par son ouverture, les sédiments déposés dans le cône du système WABE® sont tout simplement rincés à travers la conduite siphonnée de l'installation. Le type de WABE® est défini en fonction du débit de la source et du diamètre des conduites du captage, selon le tableau ci-dessous.


Plan

TYPE DE SYSTEME WABE®

TYPE DE SYSTEME WABE®		Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	
Débit maximum de la source*	Q	l/min	360	700	1400	3500
Hauteur totale sans siphon	HW	mm	850	1150	1150	1150
Diamètre du tube d'entrée	DE1	mm	80	100	150	200
Diamètre du tube de sortie	DE2	mm	100	150	200	250
Diamètre du tube de vidange	DE3	mm	110	125	160	250
Diamètre extérieur du WABE®	DW	mm	450	450	700	1100
Hauteur totale de la chambre	HS	mm	2600	3000	3000	3000
Hauteur intérieure de la chambre	HR	mm	2000	2400	2400	2400
Diamètre intérieur de la chambre	DS	mm	1200	1200	1500	2000

*) Pente min. à l'effluent 3%

Protégé par brevet CH